

Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej według Rozporządzenia (WE) 1907/2006 (REACH)

Data ostatniej aktualizacji: 2020-03-13
Wersja poprzednia z dnia : Nowe SDS

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1. Identyfikator produktu:

Nazwa handlowa produktu:	MODULAST* CLS
Numer produktu producenta:	MODCLS
Numer rejestracyjny REACH:	01-2119529241-49-XXXX
Nazwa substancji:	Dibenzoesan glikolu dipropylenowego
Numer identyfikacyjny substancji:	EC 248-258-5
Inne sposoby identyfikacji:	Oxydipropyl dibenzoate

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane:

Zalecane wykorzystanie:	Przewidziane zastosowania zostały wymienione w Załączniku. Środek zmiękczający (plastyfikator).
Niezalecane wykorzystanie:	Nie określono

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki:

Producent/dostawca:	Emerald Kalama Chemical SRL Via Vigevano 63/A I-28069 S. Marino di Trecate Novara Włochy Telefon obsługi klienta: +31 88 888 0512/-0509 kflex.emea@emeraldmaterials.com e-mail: product.compliance@emeraldmaterials.com
Więcej informacji na temat niniejszej karty:	

1.4. Numer telefonu alarmowego:

ChemTel (24 godz./dzień): 1-800-255-3924 (w Stanach Zjednoczonych),
+1-813-248-0585 (poza Stanami Zjednoczonymi).

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny:

Klasyfikacja produktu zgodnie z Rozporządzeniem (WE) 1272/2008 (CLP), zmienione:

Stwarzające zagrożenie dla środowiska wodnego, przewlekłe, kategorii 3, H412

2.2. Elementy oznakowania:

Oznaczenia produktu na etykietach zgodnie z Rozporządzeniem (WE) 1272/2008 (CLP, zmienione):

Piktogramy wskazujące rodzaj zagrożenia: Nie dotyczy

Słowo ostrzegawcze: Nie dotyczy

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia:

H412 Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Zwroty wskazujące środki ostrożności:

P273 Unikać uwolnienia do środowiska.

Informacje uzupełniające: brak dodatkowych informacji

Zwroty wskazujące środki ostrożności zostały wymienione zgodnie z Globalnie Zharmonizowanym Systemem Klasyfikacji i Oznakowania Chemikaliów Narodów Zjednoczonych (GHS) — Załącznik III i wytycznych ECHA dotyczących oznakowania i pakowania. Przepisy obowiązujące w poszczególnych krajach/regionach mogą określać, które zwroty są wymagane na etykiecie produktu. Szczegółowe informacje znajdują się na etykiecie.

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: MODULAST* CLS

2.3. Inne zagrożenia:

Kryteria PBT/vPvB:	Produkt nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych określonych dla substancji PBT oraz vPvB.
Inne zagrożenia:	brak dodatkowych informacji

Dodatkowe informacje toksykologiczne zamieszczono w rozdziale 11.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.1. Substancja:

<u>Nr CAS</u>	<u>Nazwa chemiczna</u>	<u>Ciężar %</u>	<u>Klasyfikacja</u>	<u>Zwroty H</u>
0027138-31-4	Dibenzoestan glikolu dipropylenowego	90-<95	Aquatic Chronic 3	H412
<u>Nr CAS</u>	<u>Nazwa chemiczna</u>	<u>Ciężar %</u>	<u>Nr rejestracyjny REACH</u>	<u>Numer WE/Listy</u>
0027138-31-4	Dibenzoestan glikolu dipropylenowego	90-<95	01-2119529241-49-XXXX	248-258-5

Więcej informacji na temat H (zagrożenia) (EC 1272/2008) można znaleźć w rozdziale 16.

Podane ilości są standardowe i nie stanowią specyfikacji. Pozostałe składniki są zastrzeżone, bezpieczne i/lub obecne w ilościach poniżej limitów podlegających zgłoszeniu.

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1. Opis środków pierwszej pomocy:

Ogólne: Jeśli podrażnienie lub inne objawy występują lub utrzymują się w wyniku dowolnej formy ekspozycji, należy wyprowadzić poszkodowaną osobę z obszaru pracy. Wezwać lekarza/zapewnić opiekę medyczną.

Kontakt z oczami: Jeżeli jakkolwiek substancja dostanie się do oczu, oczy należy natychmiast przemyć wodą. Jeżeli objawy nie ustępują, należy skontaktować się z lekarzem.

Kontakt ze skórą: Dokładnie umyć zanieczyszczone miejsce dużą ilością wody z mydłem. Jeżeli objawy nie ustępują, należy skontaktować się z lekarzem.

Wdychanie: Wyprowadzić osobę poszkodowaną na świeże powietrze. Jeżeli objawy nie ustępują, należy wezwać pomoc lekarską.

Połknięcie: Nie wywoływać wymiotów. Osobie nieprzytomnej nie wolno niczego podawać doustnie. Jamę ustną należy przepłukać wodą. Należy natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Środki ochrony pracowników służb pierwszej pomocy: Nosić odpowiednią odzież i sprzęt ochrony osobistej.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia:

Podrażnienie. Nadmierny kontakt z substancją może zaostrzyć istniejące problemy skórne. Dodatkowe informacje zamieszczono w rozdziale 11.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym:

Leczyć objawowo.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1. Środki gaśnicze:

Odpowiednie środki: Stosować rozpyloną wodę, proszki gaśnicze ABC, pianę lub dwutlenek węgla. Woda lub piana może powodować spienianie. Za pomocą wody należy schładzać pojemniki znajdujące się w pobliżu źródła ognia. Za pomocą rozpylonej wody można również przemieścić pozostałości substancji (np. rozlanej) z dala od źródeł ognia.

Środki nieodpowiednie: Nieznana.

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną:

Niestandardowe zagrożenia pożarem/wybuchem: Produkt nie jest klasyfikowany jako substancja stwarzająca niebezpieczeństwo pożaru, jednakże produkt jest palny. Jeżeli zamknięty w pojemniku produkt zostanie wystawiony na działanie ekstremalnie wysokiej temperatury, pojemnik może zostać rozerwany ze względu na wzrost ciśnienia.

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: MODULAST* CLS

Niebezpieczne produkty spalania: Podczas pożaru, zapłonu lub rozkładu substancji są wydzielane środki drażniące lub toksyczne. Dodatkowe informacje zamieszczono w rozdziale 10 (10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu).

5.3. Informacje dla straży pożarnej:

Należy nosić pełnotwarzowy samodzielny aparat oddechowy (SCBA) z regulacją nadciśnienia (lub z innym trybem nadciśnienia) i atestowaną odzież ochronną. Personel bez odpowiedniego zabezpieczenia dróg oddechowych powinien opuścić teren, aby uniknąć silnej ekspozycji na szkodliwe gazy będące wynikiem spalania lub rozkładu. W zamkniętych lub źle wentylowanych pomieszczeniach należy nosić aparat SCBA podczas sprzątania bezpośrednio po pożarze, jak również podczas działań gaśniczych.

Dodatkowe informacje zamieszczono w rozdziale 9.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych:

Patrz rozdział 8, aby uzyskać zalecenia dotyczące stosowania sprzętu ochrony osobistej. W razie rozsypania w zamkniętej przestrzeni, przewietrzć. Wyeliminować źródła zapłonu.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska:

Nie splukiwać cieczy do kanalizacji ściekowej, instalacji wodnych ani do wód powierzchniowych.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia:

Uniemożliwić rozprzestrzenianie się substancji poprzez usypanie bariery z piasku, ziemi lub innego niepalnego materiału. Nosić odpowiednią odzież i sprzęt ochrony osobistej. Związać rozlany produkt za pomocą substancji obojętnej. Umieścić w oznakowanym, zamkniętym pojemniku; przechowywać w bezpiecznym miejscu aż do usunięcia. Zmienić zabrudzoną odzież i wyprać przed ponownym użyciem.

6.4. Odniesienia do innych sekcji:

Informacje o stosowaniu środków ochrony osobistej znajdują się w rozdziale 8; informacje o utylizacji odpadów znajdują się w rozdziale 13.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania:

Podobnie jak w przypadku pracy z innymi środkami chemicznymi, należy stosować odpowiednie procedury laboratoryjne/ bezpieczeństwa. W pobliżu pojemnika z produktem nie można ciąć, przebijać ani spawać. Po wykorzystaniu produktu należy dokładnie się umyć. Przed posiłkiem, paleniem lub skorzystaniem z toalety zawsze należy się umyć. Stosować w miejscach o dobrej wentylacji. Unikać kontaktu z oczami. Unikać powtarzającego się lub długotrwałego kontaktu ze skórą. Unikać wdychania aerozoli, mgły, substancji rozpylonej, wyziewów lub oparów. Zabrania się picia, próbowania, połykania i spożywania produktu. Wyprać zabrudzoną odzież przed ponownym użyciem. W miejscu pracy należy zapewnić miejsca do przemywania oczu i natryski awaryjne.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, łącznie z informacjami dotyczącymi wszelkich wzajemnych niezgodności:

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu o dobrej wentylacji. Przechowywać z dala od źródeł ciepła, isker i otwartego ognia. Produkt powinien być przechowywany z dala od substancji niekompatybilnych (patrz rozdział 10). Nie przechowywać w otwartych, nieoznakowanych lub źle oznakowanych pojemnikach. Nieużywany produkt należy przechowywać w zamkniętych pojemnikach. Takich pojemników nie należy używać ponownie, jeżeli nie zostały one odpowiednio wyczyszczone i odnowione. Puste pojemniki, w których składowano produkt, zawierają jego pozostałości, które stwarzają zagrożenie. Środki zmiękczające powodują rozmiękczenie tworzyw sztucznych, w związku z tym nie mogą być one transportowane w systemach rur wykonanych z tych tworzyw.

7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe:

Więcej informacji na temat specjalnych środków zarządzania ryzykiem można znaleźć w załączniku do tej karty charakterystyki substancji niebezpiecznej (scenariusze narażenia).

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1. Parametry dotyczące kontroli:

Wartości graniczne narażenia w miejscu pracy (OEL):

<u>Nazwa chemiczna</u>	<u>OELV UE</u>	<u>IOELV UE</u>	<u>ACGIH - TWA/Ceiling</u>	<u>ACGIH - STEL</u>
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego	N/E	N/E	N/E	N/E
<u>Nazwa chemiczna</u>	<u>Polska OEL</u>			
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego	N/E			

N/E (B.D.) – brak danych (brak limitów ekspozycji substancji dla danego kraju/regionu/organizacji)

Najwyższe dopuszczalne poziomy narażenia ludzi na substancję (DNEL):

Dibenzoesan glikolu dipropylenowego

<u>Populacji</u>	<u>Drogi kontaktu</u>	<u>Natychmiast (miejscowe)</u>	<u>Natychmiast (ogólnoustrojowe)</u>	<u>Z opóźnieniem (miejscowe)</u>	<u>Z opóźnieniem (ogólnoustrojowe)</u>
Pracownicy	Wdychanie	N/E	35,08 mg/m ³	N/E	8,8 mg/m ³
Pracownicy	Skórne	N/E	170 mg/kg masy ciała na dzień	N/E	10 mg/kg masy ciała na dzień
Populacji ogólnej	Wdychanie	N/E	8,7 mg/m ³	N/E	8,69 mg/m ³
Populacji ogólnej	Skórne	N/E	80 mg/kg masy ciała na dzień	N/E	0,22 mg/kg masy ciała na dzień
Populacji ogólnej	Doustnie	N/E	80 mg/kg masy ciała na dzień	N/E	5 mg/kg masy ciała na dzień

Przewidywane stężenie bez żadnego efektu (PNECs):

Dibenzoesan glikolu dipropylenowego

<u>Przedziałach</u>	<u>PNEC</u>
Woda słodka	3,7 ug/L
Osad w wodzie słodkiej	1,49 mg/kg dw; 0,323 mg/kg ww
Woda morską	0,37 ug/L
Osad w wodzie morskiej	0,149 mg/kg dw; 0,0323 mg/kg ww
Okresowe uwalnianie	37 ug/L
Gleba	1 mg/kg dw
Oczyszczalnia ścieków	10 mg/L
Doustnie	333 mg/kg żywności

N/E (B.D.) – brak danych; N/A – nie dotyczy (niewymagane); mc. – masa ciała; sm. – sucha masa; mm – mokra masa.

8.2. Kontrola narażenia:

Kontrola techniczna: Należy zawsze zapewnić skuteczną wentylację ogólną, a w razie potrzeby także lokalną wentylację wywiewną, aby odprowadzać substancję rozpyloną, aerozole, wyziewy, mgłę i opary z otoczenia pracowników, chroniąc ich przed częstym wdychaniem. Wentylacja musi być odpowiednia, aby utrzymać powietrze w miejscu pracy poniżej limitów ekspozycji podanych w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej.

Indywidualne środki ochrony, takie jak indywidualny sprzęt ochronny:

Ochrona oczu/twarzy: Nosić ochronę oczu.

Ochrona dłoni: Unikać kontaktu ze skórą przy mieszaniu i pracy z produktem. Nosić nieprzepuszczalne rękawice chemoodporne. Jeżeli praca wymaga częstego kontaktu z produktem lub zanurzania w nim rąk, używać rękawic ochronnych o czasie przepuszczalności powyżej 240 minut (klasa 5 lub wyższa). Jeżeli praca wymaga sporadycznego kontaktu z produktem (np. podczas rozpryskiwania), zaleca się korzystanie z rękawic o czasie przepuszczalności 10 minut lub powyżej (klasa 1 lub wyższa). Rękawice muszą być zgodne ze specyfikacjami dyrektywy WE 89/686/EWG oraz normy EN 374. Przydatność i wytrzymałość rękawic zależy od sposobu użytkowania (np. częstotliwość i czas trwania kontaktu, praca z innymi środkami chemicznymi, wytrzymałość i odporność chemiczna materiałów, z których wykonano rękawice). Aby uzyskać więcej informacji na temat wyboru odpowiedniego materiału, należy skontaktować się z producentem rękawic ochronnych.

Ochrona skóry i ciała: Należy postępować zgodnie z procedurami laboratoryjnymi/bezpieczeństwa oraz nosić ubranie ochronne: fartuch laboratoryjny, okulary i rękawice ochronne.

Ochrona dróg oddechowych: Jeżeli zapewniona jest odpowiednia wentylacja, ochrona dróg oddechowych nie jest konieczna. W razie niedostatecznej wentylacji należy nosić odpowiedni sprzęt ochrony dróg oddechowych.

Dodatkowe informacje: W miejscu pracy zaleca się zainstalowanie miejsc do przemywania oczu i przyszciców bezpieczeństwa.

Kontrola ekspozycji dla ochrony środowiska: Patrz rozdział 6 i 12.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: MODULAST* CLS

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych:

Postać:	Płyn	pH:	Niedostępne
Wygląd:	Bezbarwny do jasnożółtego	Gęstość względna:	1.1
Zapach:	Lekki zapach	Współczynnik podziału (n-oktanol/woda):	3.9
Próg węchowej wyczuwalności:	Niedostępne	Procent lotności:	3.2%
Rozpuszczalność w wodzie:	Nieistotna	Lotny związek organiczny (VOC):	3.2% ASTM D2369
Szybkość parowania:	Wolniej niż octan n-butylu	Temperatura wrzenia °C:	195 °C
Prężność par:	<0.1 mm Hg @ 25°C	Temperatura wrzenia °F:	383 °F
Gęstość par:	Cięższy od powietrza	Temperatura zapłonu:	204 °C (399 °F) ASTM D-92
Viscosity:	80 cps @ 25°C	Temperatura samozapłonu:	Niedostępne
Temperatura topnienia/zamarzania:	-30°C (-22°F)	Zapalność (postać stała, gaz):	Nie dotyczy (płyn)
Właściwości utleniania:	Nie utlenia się	Granice palności lub wybuchowości:	LFL/LEL: Niedostępne UFL/UEL: Niedostępne
Właściwości wybuchowości:	Nie jest wybuchowy		
Temperatura rozkładu:	Niedostępne		

9.2. Inne informacje:

Podane ilości są standardowe i nie stanowią specyfikacji.

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1. Reaktywność:

Nieznana.

10.2. Stabilność chemiczna:

Produkt jest stabilny.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji:

Niebezpieczna polimeryzacja nie występuje.

10.4. Warunki, których należy unikać:

Nadmierne ciepło i źródła zapłonu.

10.5. Materiały niezgodne:

Unikać kontaktu z silnymi kwasami, zasadami i utleniaczami. Unikać kontaktu z fenolami.

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu:

Dwutlenek węgla, tlenek węgla i węglowodory.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych:

Informacje dotyczące prawdopodobnych dróg narażenia:

Ogólne: Należy zachować ostrożność, stosując zapobiegawczo sprzęt ochronny i przestrzegać procedur eksploatacji, aby ograniczyć ekspozycję.

Oczy: Może powodować podrażnienia oczu.

Skóra: Długotrwały lub wielokrotny kontakt może powodować podrażnienia skóry.

Wdychanie: Wysokie stężenie par powstających na skutek podgrzewania, parowania lub rozpylania może powodować podrażnienia układu oddechowego oraz błon śluzowych.

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: MODULAST* CLS

Połknięcie: Szkodliwy w przypadku połknięcia. Połknięcie może powodować podrażnienia.

Informacje na temat toksyczności ostrej: Niesklasyfikowany (nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych w oparciu o dostępne dane).

<u>Nazwa chemiczna</u>	<u>Wdychanie LC50</u>	<u>Gatunek</u>	<u>Spożycie LD50</u>	<u>Gatunek</u>	<u>Skóra LD50</u>	<u>Gatunek</u>
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego	>200 mg/L (aerozole, 4 godziny)	Szczur/ dorosły	3914 mg/kg	Szczur/ dorosły	>2000 mg/kg	Szczur/ dorosły

Działanie żrące/drażniące na skórę: Niesklasyfikowany (nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych w oparciu o dostępne dane).

<u>Nazwa chemiczna</u>	<u>Podrażnienie skóry</u>	<u>Gatunek</u>
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego	Lekko drażniący	Królik/dorosły

Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy: Niesklasyfikowany (nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych w oparciu o dostępne dane).

<u>Nazwa chemiczna</u>	<u>Podrażnienie oczu</u>	<u>Gatunek</u>
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego	Lekko drażniący	Królik/dorosły

Działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę: Niesklasyfikowany (nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych w oparciu o dostępne dane).

<u>Nazwa chemiczna</u>	<u>Uczulenie skóry</u>	<u>Gatunek</u>
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego	Nie uczula	Świnka morska/dorosły

Rakotwórczość: Niesklasyfikowany (nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych w oparciu o dostępne dane).

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze: Niesklasyfikowany (nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych w oparciu o dostępne dane). DIBENZOESAN GLIKOLU DIPROPYLENOWEGO: Badania in vitro nie wykazały działania mutagennego.

Szkodliwe działanie na rozrodczość: Niesklasyfikowany (nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych w oparciu o dostępne dane). DIBENZOESAN GLIKOLU DIPROPYLENOWEGO: Toksyczność reprodukcyjna, 2-pokoleniowe badania na szczurach, doustnie: NOAEL (poziom niewywołujący dających się zaobserwować szkodliwych skutków) 500 mg/kg masy ciała na dzień. Toksyczność rozwojowa, doustnie, szczur: NOAEL 500 mg/kg masy ciała na dzień. Prenatalna toksyczność rozwojowa, droga pokarmowa, królik (OECD 414): NOAEL 250 mg/kg mc/dzień (toksyczność dla matki, toksyczność rozwojowa zarodka/płodu).

Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT)-narażenie jednorazowe: Niesklasyfikowany (nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych w oparciu o dostępne dane).

Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT)-narażenie cykliczne: Niesklasyfikowany (nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych w oparciu o dostępne dane). DIBENZOESAN GLIKOLU DIPROPYLENOWEGO: Podczas 13-tygodniowych badań na szczurach zaobserwowano spadek masy ciała i wpływ na wątrobę, śledzionę i jelito ślepe przy dawce 2500 mg/kg na dzień, dla których następowała pełna remisja w ciągu 4 tygodni po narażeniu. NOAEL (poziom niewywołujący dających się zaobserwować szkodliwych skutków), doustnie, szczur - 1000 mg/kg masy ciała na dzień.

Zagrożenie spowodowane aspiracją: Niesklasyfikowany (nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych w oparciu o dostępne dane).

Inne informacje na temat toksyczności: Brak dodatkowych informacji.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1. Toksyczność:

<u>Nazwa chemiczna</u>	<u>Gatunek</u>	<u>Ostre</u>	<u>Ostre</u>	<u>Przewlekle</u>
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego	Ryby	LC50 3.7 mg/L (96 godzin)	LC50 >3 mg/L(96 godzin)	N/E
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego	Bezkęgowce	EL50 19.3 mg/L (48 godzin)	N/E	N/E
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego	Głony	EL50 4.9 mg/L (72 godzin)	EL50 3.6 mg/L(96 godzin)	NOELR 1 mg/L/0.46 mg/L(72 hours/96 hours)

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu:

Na podstawie danych dotyczących podobnych substancji oczekuje się, że produkt łatwo ulega degradacji.

<u>Nazwa chemiczna</u>	<u>Biodegradacja</u>
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego	Łatwo ulega biodegradacji (OECD 301B)

12.3. Zdolność do bioakumulacji:

Nie należy spodziewać się bioakumulacji.

<u>Nazwa chemiczna</u>	<u>Współczynnik biokoncentracji (BCF)</u>	<u>Log Kow</u>
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego	<200 L/kg	3.9 (20°C)

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: MODULAST* CLS

12.4. Mobilność w glebie:

KOC=3981 (20°C).

Nazwa chemiczna

Dibenzoesan glikolu dipropylenowego

Mobilność w glebie (Koc/Kow)

3981 @ 20°C

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB:

Produkt nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych określonych dla substancji PBT oraz vPvB.

12.6. Inne szkodliwe skutki działania:

Brak dodatkowych informacji.

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów:

Niewykorzystana zawartość pojemników powinna zostać zutylicyzowana (spalanie) zgodnie z lokalnymi i krajowymi przepisami. Utylizacja pojemników powinna przebiegać zgodnie z przepisami lokalnymi i krajowymi. Należy zlecić to zadanie autoryzowanej i wyspecjalizowanej do tego celu firmie.

Patrz rozdział 8, aby uzyskać zalecenia dotyczące stosowania sprzętu ochrony osobistej.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

Informacje zamieszczone poniżej mają na celu uzupełnić dokumentację. Mogą również stanowić dodatek do informacji zawartych na opakowaniu. Na opakowaniu może znajdować się inna etykieta, w zależności od daty produkcji. Co więcej, w zależności od ilości opakowań wewnętrznych i instrukcji pakowania opakowanie może się różnić zgodnie z innymi, specjalnymi przepisami.

14.1. Numer UN (numer ONZ): Nie dotyczy

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN:

Brak regulacji – aby uzyskać więcej informacji, patrz list przewozowy

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:

Klasa zagrożenia DOT (USA): Nie dotyczy

Klasa zagrożenia TDG (Kanada): Nie dotyczy

Klasa zagrożenia ADR/RID (Europa): Nie dotyczy

Kodeks IMDG (ocean) - klasa zagrożenia: Nie dotyczy

Klasa zagrożenia ICAO/IATA (powietrze): Nie dotyczy

Określenie „Nie dotyczy” dla klasy zagrożenia wskazuje na brak przepisów dotyczących transportu.

14.4. Grupa pakowania: Nie dotyczy

14.5. Zagrożenia dla środowiska:

Zanieczyszczenie środowiska morskiego: Nie dotyczy

Substancje niebezpieczne (USA): Nie dotyczy

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników:

Nie dotyczy

14.7. Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL i kodeksem IBC:

Nie dotyczy

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Europa REACH (EC) 1907/2006: Stosowane związki są rejestrowane, zwolnione z konieczności rejestracji lub w inny sposób zgodne. Rozporządzenie REACH odnosi się wyłącznie do substancji wyprodukowanych w UE lub importowanych do UE. Firma Emerald Performance Materials spełniła swoje obowiązki wynikające z rozporządzenia REACH. Informacje zawarte w rozporządzeniu REACH w odniesieniu do tego produktu zostały przedstawione jedynie w celach informacyjnych. Każdy podmiot prawny może mieć inne obowiązki wynikające z rozporządzenia REACH, w zależności od swojej pozycji w łańcuchu dostaw. W przypadku materiałów wytwarzanych poza UE, oficjalnie zgłoszony importer jest zobowiązany zapoznać się ze swoimi obowiązkami wynikającymi z rozporządzenia oraz je spełnić.

Autoryzacja/ograniczenia użycia UE: Nie dotyczy

Inne informacje UE: brak dodatkowych informacji

Przepisy krajowe: brak dodatkowych informacji

Substancje zarejestrowane zgodnie z:

<u>Przepis</u>	<u>Status</u>
Australian Inventory of Chemical Substances (AICS) (Australijski wykaz substancji chemicznych):	Y
Canadian Domestic Substance List (DSL) (Kanadyjska lista substancji krajowych):	Y
Canadian Non-Domestic Substance List (NDSL) (Kanadyjska lista substancji pozakrajowych):	N
China Inventory of Existing Chemical Substances (EINECS) (Europejski wykaz istniejących substancji chemicznych):	Y
Europejski wykaz WE (EINECS, ELINCS, NLP):	Y
Japan Existing and New Chemical Substances (ENCS) (Japoński wykaz istniejących i nowych substancji chemicznych):	N
Japan Industrial Safety and Health Law (ISHL)(Japoński BHP i prawa Zdrowia):	Y
Korean Existing and New Chemical Substances (KECL) (Koreański wykaz istniejących i badanych substancji chemicznych):	Y
New Zealand Inventory of Chemicals (NZIoC) (Nowozelandzki wykaz substancji chemicznych):	Y
Philippines Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS) (Filipiński wykaz chemikaliów i substancji chemicznych):	Y
Taiwan Inventory of Existing Chemicals (Tajwański wykaz istniejących substancji chemicznych):	Y
Amerykańska ustawa o kontroli substancji toksycznych (TSCA) (lista produktów aktywnych na rynku):	Y

"Tak" (Y) oznacza, że wszystkie celowo dodane komponenty znajdują się na danej liście lub są w inny sposób zgodne z danym rozporządzeniem. "N" oznacza, że dla jednego lub więcej komponentów: 1) brak danych w publicznie dostępnym wykazie (lub nie znajdują się na AKTYWNEJ liście związków chemicznych TSCA USA); 2) brak dostępnych informacji; 3) komponent nie został omówiony. "Tak" (Y) w przypadku Nowej Zelandii może oznaczać, że istnieje standard kwalifikacji w odniesieniu do komponentów w tym produkcie.

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego:

Przeprowadzono ocenę bezpieczeństwa chemicznego substancji lub jej mieszaniny.

SEKCJA 16: Inne informacje

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia (H) w sekcji Kompozycja (Sekcja 3):

H412 Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Powód aktualizacji: Zmiany w sekcjach: Nie dotyczy

Metoda oceny dla klasyfikacji mieszanin: Nie dotyczy (substancja)

Legenda:

* : Znak towarowy należący do Emerald Performance Materials, LLC.

ACGIH: Amerykańskie Zrzeszenie Państwowych Higienistów Pracy

EU OELV: W artość graniczna narażenia w miejscu pracy (UE)

EU IOELV: Orientacyjna wartość graniczna narażenia w miejscu pracy (UE)

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: MODULAST* CLS

N/A: Nie dotyczy

N/E (B.D.) : Brak danych

STEL: W artość graniczna dla ekspozycji krótkotrwałej

TWA: Średnia ważona wzgl. czasu (ekspozycja w ciągu ośmiogodzinnego dnia pracy)

Odpowiedzialność użytkowników/Zrzeczenie się odpowiedzialności:

Przedstawione informacje są oparte na naszej aktualnej wiedzy, a ich zadaniem jest wyłącznie charakterystyka produktu w zakresie zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska. Z tego względu nie wolno ich traktować jako gwarancji jakichkolwiek określonych cech produktu. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za uznanie wspomnianych informacji za przydatne i odpowiednie lub nie.

Kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej przygotował:

Product Compliance Department

Emerald Performance Materials, LLC

1499 SE Tech Center Place, Suite 300

Vancouver, WA 98683

Stany Zjednoczone

Załącznik

Scenariusze narażenia

Informacji o substancjach:

Nazwa substancji: Dibenzoesan glikolu dipropylenowego.

Nr EC 248-258-5 / Nr CAS 27138-31-4

Numer rejestracyjny REACH: 01-2119529241-49-XXXX

Lista scenariuszy narażenia:

ES1: Produkcja i zastosowanie jako ciecz procesowa/nośna.

ES2: Przygotowanie.

ES3: Zastosowanie przemysłowe klejów i środków uszczelniających.

ES4: Zastosowanie profesjonalne i konsumenckie klejów i środków uszczelniających.

ES5: Zastosowanie przemysłowe lakierów i farb.

ES6: Zastosowanie profesjonalne lakierów i farb.

ES7: Zastosowanie konsumenckie lakierów i farb.

ES8: Zastosowanie przemysłowe dodatków do środków smarnych.

ES9: Zastosowanie profesjonalne dodatków do środków smarnych.

ES10: Zastosowanie przemysłowe jako plastyfikator.

ES11: Zastosowanie profesjonalne i konsumenckie jako plastyfikator.

ES12: Zastosowanie profesjonalne i konsumenckie jako nośnik artykułów chemii rolnej.

ES13: Zastosowanie profesjonalne w laboratoriach.

ES14: Zastosowanie konsumenckie w kosmetykach i produktach do higieny osobistej.

ES15: Dystrybucja i przechowywanie.

Uwagi ogólne:

Dibenzoesan glikolu dipropylenowego (DPGDB) jest używany głównie jako półprodukt chemiczny w zastosowaniach przemysłowych. Najbardziej prawdopodobnymi drogami narażenia ludzi (pracowników) na działanie dibenzoesanu glikolu dipropylenowego (DPGDB) są wdychanie lub kontakt ze skórą. Pracownicy są narażeni na kontakt z substancją w środowisku przemysłowym, w którym substancja jest używana jako półprodukt chemiczny. Ponieważ tego typu działania wykonuje się głównie w układach zamkniętych, ogólny stopień narażenia jest dość niski. Dibenzoesan glikolu dipropylenowego jest cieczą niehydrofobową i ulega łatwo biodegradacji.

Scenariusze narażenia (1): Produkcja i zastosowanie jako ciecz procesowa/nośna

1. Scenariusze narażenia (1)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Produkcja i zastosowanie jako ciecz procesowa/nośna

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU3, SU8, SU9, SU10

Kategoria procesu (PROC): PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC14, PROC15

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC1 (ESVOC SpERC 1.1.v1)

Wykaz nazw przyczynkowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC1 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w procesie zamkniętym bez prawdopodobieństwa narażenia lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC2 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętych procesach ciągłych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: MODULAST* CLS

równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC3 Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC4 Produkcja chemiczna, w której powstaje możliwość narażenia.

PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu.

PROC6 Operacje kalandrowania. Przetwarzanie dużych, odsłoniętych powierzchni w podwyższonej temperaturze, np. kalandrowanie tkanin, gumy lub papieru.

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie i ważenie.

PROC8b Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek i rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie.

PROC9 Przenoszenie substancji lub mieszanin do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem).

Specjalnie zaprojektowane linie napełniania równocześnie wychwytyjące emisję oparów i aerozoli oraz minimalizujące wycieki.

PROC14 Tabletkowanie, prasowanie, wyciskanie, grudkowanie, granulowanie. Obejmuje obróbkę mieszaniny i/lub substancji do określonego kształtu w celu dalszego zastosowania.

PROC15 Stosowanie, jako odczynniki laboratoryjne. Zastosowanie substancji w małej skali laboratoryjnej (poniżej lub 1 l lub 1 kg w miejscu pracy).

Nazwa przyczynowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC1 Wytworzenie substancji.

Dalsze informacje:

Produkcja substancji lub jej zastosowanie jako półproduktu lub środka chemicznego w procesie technologicznym, lub jako odczynnika ekstrakcyjnego. Obejmuje to recykling/odzysk, transport materiałów, przechowywanie, obsługę i załadunek (w tym statki morskie/barkki, pojazdy drogowe/szynowe i kontenery do przewozu luzem).

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytocznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne: Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu:	Stężenie substancji: maks. 100%. Stan fizyczny: ciecz. Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C
Stosowane ilości:	Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 23167 kg/dzień. Maksymalne roczne zużycie w zakładzie: 6950 ton/rok. Frakcja tonażu UE używanego w danym regionie: 1. Frakcja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 1.
Czas trwania i częstość zastosowania:	Liczba dni emisji: 300 dni/rok. Zastosowanie/uwalnianie ciągłe.
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:	Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: >=18 000 m3/dzień (domyślnie). Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie). Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska:	Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne. Kategoria zastosowania: 55: Inne. Frakcja uwalniana z procesu do powietrza: 0,00005 (ESVOC SpERC 1.1.v1). Frakcja uwalniana z procesu do ścieków: 0,00003 (ESVOC SpERC 1.1.v1). Frakcja uwalniana z procesu do gleby: 0,0001 (ESVOC SpERC 1.1.v1).
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków:	Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka). Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m3/dzień (standardowe miasto). zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:	Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:	Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: MODULAST* CLS

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH: Rozlana substancja jest natychmiast zbierana. Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Środowisko naturalne

Dane do scenariusza przyczynkowego nr 2: ERC1 (ESVOC SpERC 1.1.v1)

Metod oceny : EUSES.

Oszacowanie narażenia:

<u>Przedziałach</u>	<u>PEC</u>	<u>RCR</u>	<u>Uwagi</u>
Woda słodka	0.00364 mg/L	0.983	
Osad w wodzie słodkiej	0.318 mg/kg ww	0.983	
Woda morska	0.000369 mg/L	0.996	
Osad w wodzie morskiej	0.0322 mg/kg ww	0.996	
Gleba	0.237 mg/kg ww	0.237	
Oczyszczalnia ścieków	0.0346 mg/L	0.00346	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne: Zastosowanie/uwalnianie ciągle. Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 23167 kg/dzień. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES). Dalszy użytkownik może sprawdzić zgodność swej lokalizacji, porównując własne dane z wartościami domyślnymi użytymi do oceny narażenia. Iloraz danej lokalizacji powinien być mniejszy lub równy ilorazowi SpERC. Dodatkowe informacje na temat skalowania i technik kontrolnych można znaleźć w dokumencie dotyczącym SpERC dostępnym pod adresem: <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

$$(M\text{SpERC} * (1 - E\text{er-SpERC} * F\text{release-SpERC})/D\text{FSpERC})/D\text{FSpERC} \geq (M\text{site} * (1 - E\text{er-site} * F\text{release-site})/D\text{Fsite})$$

- MSpERC = natężenie użycia substancji w SpERC
- Eer-SpERC = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w SpERC
- Frelease-SpERC = początkowa frakcja uwolnienia w SpERC
- DF-SpERC = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z oczyszczalni ścieków do rzeki
- Msite = natężenie użycia substancji w lokalizacji
- Eer-site = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w lokalizacji
- DFsite = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z lokalnej oczyszczalni ścieków do rzeki

Scenariusze narażenia (2): Przygotowanie

1. Scenariusze narażenia (2)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Przygotowanie

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU10

Kategoria procesu (PROC): PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC14, PROC15

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC2, ERC3 (ESVOC SpERC 2.2.v1)

Wykaz nazw przyczynkowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC1 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w procesie zamkniętym bez prawdopodobieństwa narażenia lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC2 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętych procesach ciągłych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC3 Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC4 Produkcja chemiczna, w której powstaje możliwość narażenia.

PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu.

PROC6 Operacje kalandrowania. Przetwarzanie dużych, odsłoniętych powierzchni w podwyższonej temperaturze, np. kalandrowanie tkanin, gumy lub papieru.

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: MODULAST* CLS

obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypanie, workowanie i ważenie.

PROC8b Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek i rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypanie, workowanie.

PROC9 Przenoszenie substancji lub mieszanin do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem).

Specjalnie zaprojektowane linie napełniania równocześnie wychwytyjące emisję oparów i aerozoli oraz minimalizujące wycieki.

PROC14 Tabletkowanie, prasowanie, wyciskanie, grudkowanie, granulowanie. Obejmuje obróbkę mieszaniny i/lub substancji do określonego kształtu w celu dalszego zastosowania.

PROC15 Stosowanie, jako odczynniki laboratoryjne. Zastosowanie substancji w małej skali laboratoryjnej (poniżej lub 1 l lub 1 kg w miejscu pracy).

Nazwa przyczynowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC2 Formulacja w mieszaninę.

ERC3 Formulacja do stałej matrycy.

Dalsze informacje:

Przygotowanie, pakowanie i przepakowywanie substancji i jej mieszanin w partiach lub w cyklu ciągłym, łącznie z przechowywaniem, transportem materiałów, mieszaniem, pakowaniem i obsługą na małą i dużą skalę.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytycznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEPIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne: Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu: Stężenie substancji: maks. 100%.
Stan fizyczny: ciecz.
Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości: Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 34767 kg/dzień.
Maksymalne roczne zużycie w zakładzie: 10430 ton/rok.
Frakcja tonażu UE używanego w danym regionie: 1.
Frakcja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 1.

Czas trwania i częstość zastosowania: Liczba dni emisji: 300 dni/rok.
Zastosowanie/uwalnianie ciągłe.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka: Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: >=18 000 m³/dzień (domyślnie).
Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).
Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska: Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.
Kategoria zastosowania: 55: Inne.
Frakcja uwalniana z procesu do powietrza: 0,0025 (ESVOC SpERC 2.2.v1).
Frakcja uwalniana z procesu do ścieków: 0,00002 (ESVOC SpERC 2.2.v1).
Frakcja uwalniana z procesu do gleby: 0,0001 (ESVOC SpERC 2.2.v1).

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków: Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).
Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m³/dzień (standardowe miasto).
zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia: Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów: Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH: Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.
Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Środowisko naturalne

Dane do scenariusza przyczynowego nr 2: ERC2, ERC3 (ESVOC SpERC 2.2.v1)

Metod oceny: EUSES.

Oszacowanie narażenia:

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: MODULAST* CLS

<u>Przedziałach</u>	<u>PEC</u>	<u>RCR</u>	<u>Uwagi</u>
Woda słodka	0.00364 mg/L	0.983	
Osad w wodzie słodkiej	0.318 mg/kg ww	0.983	
Woda morska	0.000369 mg/L	0.996	
Osad w wodzie morskiej	0.0322 mg/kg ww	0.996	
Gleba	0.294 mg/kg ww	0.294	
Oczyszczalnia ścieków	0.0346 mg/L	0.00346	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne: Zastosowanie/uwalnianie ciągle. Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 34767 kg/dzień. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES). Dalszy użytkownik może sprawdzić zgodność swej lokalizacji, porównując własne dane z wartościami domyślnymi użytymi do oceny narażenia. Iloraz danej lokalizacji powinien być mniejszy lub równy ilorazowi SpERC. Dodatkowe informacje na temat skalowania i technik kontrolnych można znaleźć w dokumencie dotyczącym SpERC dostępnym pod adresem: <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

$$(M\text{SpERC} * (1 - E\text{er-SpERC} * F\text{release-SpERC})/D\text{FSpERC})/D\text{FSpERC} \geq (M\text{site} * (1 - E\text{er-site}) * F\text{release-site})/D\text{Fsite}$$

- MSpERC = natężenie użycia substancji w SpERC
- Eer-SpERC = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w SpERC
- Frelease-SpERC = początkowa frakcja uwolnienia w SpERC
- DF-SpERC = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z oczyszczalni ścieków do rzeki
- Msite = natężenie użycia substancji w lokalizacji
- Eer-site = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w lokalizacji
- DFsite = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z lokalnej oczyszczalni ścieków do rzeki

Scenariusze narażenia (3): Zastosowanie przemysłowe klejów i środków uszczelniających

1. Scenariusze narażenia (3)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie przemysłowe klejów i środków uszczelniających

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU3

Kategoria procesu (PROC): PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC14

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC5 (FEICA SpERC 5.2a.v1)

Wykaz nazw przyczynowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC1 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w procesie zamkniętym bez prawdopodobieństwa narażenia lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC2 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętych procesach ciągłych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC3 Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC4 Produkcja chemiczna, w której powstaje możliwość narażenia.

PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu.

PROC7 Napylenie przemysłowe. Techniki rozpylania w powietrzu, tj. dyspersja do powietrza (= atomizacja) przez np. sprężone powietrze, ciśnienie hydrauliczne lub wirowanie, stosowane do płynów i proszków.

PROC8b Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek i rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie.

PROC9 Przenoszenie substancji lub mieszanin do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem).

Specjalnie zaprojektowane linie napełniania równocześnie wychwytyjące emisję oparów i aerozoli oraz minimalizujące wycieki.

PROC10 Nakładanie pędzlem lub wałkiem. Obejmuje stosowanie farb, powłok, zmywaczy, klejów, środków czyszczących na powierzchni przy potencjalnym narażeniu wynikającym z rozlania.

PROC13 Obróbka wyrobów poprzez zamaczanie i zalewanie.

PROC14 Tabletkowanie, prasowanie, wyciskanie, grudkowanie, granulowanie. Obejmuje obróbkę mieszaniny i/lub substancji do określonego kształtu w celu dalszego zastosowania.

Nazwa przyczynowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC5 Zastosowanie w obiekcie przemysłowym prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu.

Dalsze informacje:

Obejmuje zastosowanie przemysłowe w klejach (środki uszczelniające itd.), łącznie z narażeniem w trakcie użytkowania (w tym odbiór materiałów, przechowywanie, przygotowanie i transport luzem i półluzem, nakładanie natryskowe, wałkiem, powlekkarką, przez zanurzenie) oraz mycie i konserwację wyposażenia.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytycznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie**2.1 Kontrola narażenia pracowników**

Ogólne: Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu: Stężenie substancji: maks. 100%.
Stan fizyczny: ciecz.
Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości: Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 51295 kg/dzień.
Maksymalne roczne zużycie w zakładzie: 11285 ton/rok.
Fracja tonażu UE używanego w danym regionie: 1.
Fracja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 1.

Czas trwania i częstość zastosowania: Liczba dni emisji: 220 dni/rok.
Zastosowanie/uwalnianie ciągłe.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka: Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: $\geq 18\,000$ m³/dzień (domyślnie).
Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).
Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska: Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.
Kategoria zastosowania: 55: Inne.
Fracja uwalniana z procesu do powietrza: 0,2 (FEICA SpERC 5.2a.v1).
Fracja uwalniana z procesu do ścieków: 0 (FEICA SpERC 5.2a.v1).
Fracja uwalniana z procesu do gleby: 0 (FEICA SpERC 5.2a.v1).

Miejscowe warunki i środki techniczne mające na celu zmniejszenie lub ograniczenie wpływów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby: Oczyszczanie emisji do powietrza — typowa sprawność usuwania zanieczyszczeń wynosi 80%.

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków: Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).
Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: ≥ 2000 m³/dzień (standardowe miasto).
zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia: Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów: Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH: Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.
Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych**Środowisko naturalne**

Dane do scenariusza przyczynkowego nr 2: ERC5 (FEICA SpERC 5.2a.v1)

Metod oceny: EUSES.

Oszacowanie narażenia:

Przedziałach	PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.000202 mg/L	0.0546	
Osad w wodzie słodkiej	0.0176 mg/kg ww	0.0546	
Woda morska	0.000025 mg/L	0.0676	
Osad w wodzie morskiej	0.00218 mg/kg ww	0.0676	

<u>Przedziałach</u>	<u>PEC</u>	<u>RCR</u>	<u>Uwagi</u>
Gleba	0.998 mg/kg ww	0.998	
Oczyszczalnia ścieków	0 mg/L	0	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne: Zastosowanie/uwalnianie ciągle. Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 51295 kg/dzień. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES). Oczyszczanie emisji do powietrza — typowa sprawność usuwania zanieczyszczeń wynosi 80%. Dalszy użytkownik może sprawdzić zgodność swej lokalizacji, porównując własne dane z wartościami domyślnymi użytymi do oceny narażenia. Iloraz danej lokalizacji powinien być mniejszy lub równy ilorazowi SpERC. Dodatkowe informacje na temat skalowania i technik kontrolnych można znaleźć w dokumencie dotyczącym SpERC dostępnym pod adresem: <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

$$(M\text{SpERC} * (1 - E\text{er-SpERC} * F\text{release-SpERC})/D\text{FSpERC})/D\text{FSpERC} \geq (M\text{site} * (1 - E\text{er-site} * F\text{release-site})/D\text{Fsite})$$

- MSpERC = natężenie użycia substancji w SpERC
- Eer-SpERC = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w SpERC
- Frelease-SpERC = początkowa frakcja uwolnienia w SpERC
- DF-SpERC = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z oczyszczalni ścieków do rzeki
- Msite = natężenie użycia substancji w lokalizacji
- Eer-site = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w lokalizacji
- DFsite = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z lokalnej oczyszczalni ścieków do rzeki

Scenariusze narażenia (4): Zastosowanie profesjonalne i konsumenckie klejów i środków uszczelniających

1. Scenariusze narażenia (4)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie profesjonalne i konsumenckie klejów i środków uszczelniających

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU21, SU22

Kategoria produktu (PC): PC1

Kategoria procesu (PROC): PROC2, PROC3, PROC5, PROC8a, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC8c, ERC8f, ERC10a, ERC11a (FEICA SpERC 8c.1b.v1)

Kategoria wyrobów (AC): AC8

Wykaz nazw przyczynkowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC2 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętych procesach ciągłych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC3 Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu.

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie i ważenie.

PROC9 Przenoszenie substancji lub mieszanin do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem). Specjalnie zaprojektowane linie napełniania równocześnie wychwytyjące emisję oparów i aerozoli oraz minimalizujące wycieki.

PROC10 Nakładanie pędzlem lub wałkiem. Obejmuje stosowanie farb, powłok, zmywaczy, klejów, środków czyszczących na powierzchni przy potencjalnym narażeniu wynikającym z rozlania.

PROC11 Napylenie nieprzemysłowe. Techniki rozpylania w powietrzu, tj. dyspersja do powietrza (= atomizacja) przez np. sprężone powietrze, ciśnienie hydrauliczne lub wirowanie, stosowane do płynów i proszków.

PROC13 Obróbka wyrobów poprzez zamaczanie i zalewanie.

Nazwa przyczynkowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC8c Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (w pomieszczeniach).

ERC8f Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (na zewnątrz).

ERC10a Powszechne zastosowanie wyrobów o niskim stopniu uwalniania (na zewnątrz).

ERC11a Powszechne zastosowanie wyrobów o niskim stopniu uwalniania (w pomieszczeniach).

Dalsze informacje:

Obejmuje zastosowanie profesjonalne i prywatne w klejach (środki uszczelniające itd.), łącznie z narażeniem w trakcie użytkowania (w tym odbiór materiałów, przechowywanie, przygotowanie i transport luzem i półluzem, nakładanie natryskowe, wałkiem, powlekkarką, przez zanurzenie) oraz mycie i konserwację wyposażenia.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytycznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: MODULAST* CLS

informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne: Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu:	Stężenie substancji: maks. 100%. Stan fizyczny: ciecz. Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C
Stosowane ilości:	Ilość zużywana na terenie Unii Europejskiej: 3050 ton/rok. Frakcja tonażu UE używanego w danym regionie: 0,1. Frakcja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 0,002.
Czas trwania i częstota zastosowania:	Liczba dni emisji: <=365 dni/rok. Szerokie zastosowanie dyspersyjne.
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:	Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: >=18 000 m3/dzień (domyślnie). Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie). Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska:	Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne. Kategoria zastosowania: 55: Inne. Frakcja uwalniana z procesu do powietrza: 0 (FEICA SpERC 8c.1b.v1). Frakcja uwalniana z procesu do ścieków: 0,009 (FEICA SpERC 8c.1b.v1). Frakcja uwalniana z procesu do gleby: 0 (FEICA SpERC 8c.1b.v1).
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków:	Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka). Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m3/dzień (standardowe miasto). zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:	Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:	Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.
Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH:	Rozlana substancja jest natychmiast zbierana. Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Środowisko naturalne

Dane do scenariusza przyczynkowego nr 2: ERC8c, ERC8f, ERC10a, ERC11a (FEICA SpERC 8c.1b.v1)

Metod oceny : EUSES.

Oszacowanie narażenia:

Przedziałach	PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.000276 mg/L	0.0747	
Osad w wodzie słodkiej	0.0241 mg/kg ww	0.0747	
Woda morska	0.0000324 mg/L	0.0877	
Osad w wodzie morskiej	0.00283 mg/kg ww	0.0877	
Gleba	0.0117 mg/kg ww	0.0117	
Oczyszczalnia ścieków	0.000748 mg/L	0	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne: Szerokie zastosowanie dyspersyjne. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Scenariusze narażenia (5): Zastosowanie przemysłowe lakierów i farb

1. Scenariusze narażenia (5)

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: MODULAST* CLS

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie przemysłowe lakierów i farb

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU3

Kategoria procesu (PROC): PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC13

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC5 (ESVOC SpERC 4.3a.v1)

Wykaz nazw przyczynkowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC1 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w procesie zamkniętym bez prawdopodobieństwa narażenia lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC2 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętych procesach ciągłych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC3 Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC4 Produkcja chemiczna, w której powstaje możliwość narażenia.

PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu.

PROC7 Napylenie przemysłowe. Techniki rozpylenia w powietrzu, tj. dyspersja do powietrza (= atomizacja) przez np. sprężone powietrze, ciśnienie hydrauliczne lub wirowanie, stosowane do płynów i proszków.

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie i ważenie.

PROC8b Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek i rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie.

PROC10 Nakładanie pędzlem lub wałkiem. Obejmuje stosowanie farb, powłok, zmywaczy, klejów, środków czyszczących na powierzchni przy potencjalnym narażeniu wynikającym z rozlania.

PROC13 Obróbka wyrobów poprzez zamaczanie i zalewanie.

Nazwa przyczynkowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC5 Zastosowanie w obiekcie przemysłowym prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu.

Dalsze informacje:

Obejmuje zastosowanie w powłokach (farby, lakiery, kleje itd.), łącznie z narażeniem w trakcie użytkowania (w tym odbiór materiałów, przechowywanie, przygotowanie i transport luzem i półluzem, nakładanie natryskowe, wałkiem, powlekar ką, przez zanurzenie, przepływowe, strumieniowe stanowisko na liniach produkcyjnych i tworzenie powłoki) oraz mycie i konserwację wyposażenia.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytycznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne: Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu: Stężenie substancji: maks. 100%.
Stan fizyczny: ciecz.
Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości: Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 9883 kg/dzień.
Maksymalne roczne zużycie w zakładzie: 2965 ton/rok.
Frakcja tonażu UE używanego w danym regionie: 1.
Frakcja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 1.

Czas trwania i częstota zastosowania: Liczba dni emisji: 300 dni/rok.
Zastosowanie/uwalnianie ciągłe.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka: Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: $\geq 18\,000$ m³/dzień (domyślnie).
Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).
Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska: Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.
Kategoria zastosowania: 55: Inne.
Frakcja uwalniana z procesu do powietrza: 0,98 (ESVOC SpERC 4.3a.v1).
Frakcja uwalniana z procesu do ścieków: 0,00007 (ESVOC SpERC 4.3a.v1).
Frakcja uwalniana z procesu do gleby: 0 (ESVOC SpERC 4.3a.v1).

Miejscowe warunki i środki techniczne mające na celu zmniejszenie lub ograniczenie wpływów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby: Oczyszczanie emisji do powietrza — typowa sprawność usuwania zanieczyszczeń wynosi 90%.

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków: Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).
Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m3/dzień (standardowe miasto).
zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia: Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów: Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH: Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.
Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Środowisko naturalne

Dane do scenariusza przyczynkowego nr 2: ERC5 (ESVOC SpERC 4.3a.v1)

Metod oceny : EUSES.

Oszacowanie narażenia:

<u>Przedziałach</u>	<u>PEC</u>	<u>RCR</u>	<u>Uwagi</u>
Woda słodka	0.00362 mg/L	0.979	
Osad w wodzie słodkiej	0.316 mg/kg ww	0.979	
Woda morska	0.000367 mg/L	0.992	
Osad w wodzie morskiej	0.0321 mg/kg ww	0.992	
Gleba	0.874 mg/kg ww	0.874	
Oczyszczalnia ścieków	0.0344 mg/L	0.00344	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne: Zastosowanie/uwalnianie ciągle. Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 9883 kg/dzień. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES). Oczyszczanie emisji do powietrza — typowa sprawność usuwania zanieczyszczeń wynosi 90%. Dalszy użytkownik może sprawdzić zgodność swej lokalizacji, porównując własne dane z wartościami domyślnymi użytymi do oceny narażenia. Iloraz danej lokalizacji powinien być mniejszy lub równy ilorazowi SpERC. Dodatkowe informacje na temat skalowania i technik kontrolnych można znaleźć w dokumencie dotyczącym SpERC dostępnym pod adresem: <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

$$(M\text{SpERC} * (1 - E\text{er-SpERC} * F\text{release-SpERC})/D\text{FSpERC})/D\text{FSpERC} >= (M\text{site} * (1 - E\text{er-site}) * F\text{release-site})/D\text{Fsite}$$

- MSpERC = natężenie użycia substancji w SpERC
- Eer-SpERC = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w SpERC
- Frelease-SpERC = początkowa frakcja uwolnienia w SpERC
- DF-SpERC = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z oczyszczalni ścieków do rzeki
- Msite = natężenie użycia substancji w lokalizacji
- Eer-site = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w lokalizacji
- DFsite = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z lokalnej oczyszczalni ścieków do rzeki

Scenariusze narażenia (6): Zastosowanie profesjonalne lakierów i farb

1. Scenariusze narażenia (6)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie profesjonalne lakierów i farb

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU22

Kategoria procesu (PROC): PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC10, PROC11, PROC13, PROC19

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: MODULAST* CLS

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC8c, ERC8f (ESVOC SpERC 8.3b.v1)

Wykaz nazw przyczynkowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC2 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętych procesach ciągłych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC3 Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC4 Produkcja chemiczna, w której powstaje możliwość narażenia.

PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu.

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie i ważenie.

PROC10 Nakładanie pędzlem lub wałkiem. Obejmuje stosowanie farb, powłok, zmywaczy, klejów, środków czyszczących na powierzchni przy potencjalnym narażeniu wynikającym z rozlania.

PROC11 Napylenie nieprzemysłowe. Techniki rozpylania w powietrzu, tj. dyspersja do powietrza (= atomizacja) przez np. sprężone powietrze, ciśnienie hydrauliczne lub wirowanie, stosowane do płynów i proszków.

PROC13 Obróbka wyrobów poprzez zamaczanie i zalewanie.

PROC19 Działania ręczne z bliskim kontaktem z substancją. Dotyczy czynności, w których można oczekiwać narażenia rąk i przedramion; nie stosuje się specjalnych środków kontroli narażenia z wyjątkiem środków ochrony osobistej.

Nazwa przyczynkowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC8c Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (w pomieszczeniach).

ERC8f Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (na zewnątrz).

Dalsze informacje:

Obejmuje zastosowanie w powłokach (farby, lakiery, kleje itd.), łącznie z narażeniem w trakcie użytkowania (w tym odbiór materiałów, przechowywanie, przygotowanie i transport luzem i półluzem, nakładanie natryskowe, wałkiem, pędzlem, powlekarą ręcznie lub w podobny sposób) oraz mycie i konserwację wyposażenia.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytocznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne: Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu: Stężenie substancji: maks. 100%.
Stan fizyczny: ciecz.
Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości: Ilość zużywana na terenie Unii Europejskiej: 425 ton/rok.
Frakcja tonażu UE używanego w danym regionie: 0,1.
Frakcja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 0,0005.

Czas trwania i częstość zastosowania: Liczba dni emisji: <=365 dni/rok.
Szerokie zastosowanie dyspersyjne.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka: Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: >=18 000 m3/dzień (domyślnie).
Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).
Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska: Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.
Kategoria zastosowania: 55: Inne.
Frakcja uwalniana z procesu do powietrza: 0,98 (ESVOC SpERC 8.3b.v1).
Frakcja uwalniana z procesu do ścieków: 0,01 (ESVOC SpERC 8.3b.v1).
Frakcja uwalniana z procesu do gleby: 0,01 (ESVOC SpERC 8.3b.v1).

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków: Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).
Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m3/dzień (standardowe miasto).
zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia: Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów: Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: MODULAST* CLS

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH: Rozlana substancja jest natychmiast zbierana. Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Środowisko naturalne

Dane do scenariusza przyczynkowego nr 2: ERC8c, ERC8f (ESVOC SpERC 8.3b.v1)

Metod oceny : EUSES.

Oszacowanie narażenia:

Przedziałach	PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.000205 mg/L	0.0554	
Osad w wodzie słodkiej	0.0179 mg/kg ww	0.0554	
Woda morska	0.0000253 mg/L	0.0684	
Osad w wodzie morskiej	0.00221 mg/kg ww	0.0684	
Gleba	0.00688 mg/kg ww	0.00688	
Oczyszczalnia ścieków	0.0000289 mg/L	0	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne: Szerokie zastosowanie dyspersyjne. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Scenariusze narażenia (7): Zastosowanie konsumenckie lakierów i farb

1. Scenariusze narażenia (7)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie konsumenckie lakierów i farb

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU21

Kategoria produktu (PC): PC9a, PC18

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC8c, ERC8f, ERC10a, ERC11a (ESVOC SpERC 8.3c.v1)

Kategoria wyrobów (AC): AC8

Nazwa przyczynkowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC8c Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (w pomieszczeniach).

ERC8f Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (na zewnątrz).

ERC10a Powszechne zastosowanie wyrobów o niskim stopniu uwalniania (na zewnątrz).

ERC11a Powszechne zastosowanie wyrobów o niskim stopniu uwalniania (w pomieszczeniach).

Dalsze informacje:

Obejmuje zastosowanie w powłokach (farby, lakiery, kleje itd.), łącznie z narażeniem w trakcie użytkowania (w tym transport produktu i jego przygotowanie, nakładanie pędzlem, natryskowe ręcznie lub w podobny sposób) oraz mycie i konserwację wyposażenia.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytocznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne: Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu: Stężenie substancji: maks. 100%.
Stan fizyczny: ciecz.
Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości: Ilość zużywana na terenie Unii Europejskiej: 425 ton/rok.
Frakcja tonażu UE używanego w danym regionie: 0,1.
Frakcja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 0,0005.

Czas trwania i częstość zastosowania: Liczba dni emisji: <=365 dni/rok.
Szerokie zastosowanie dyspersyjne.

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: MODULAST* CLS

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka: Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: $\geq 18\,000$ m³/dzień (domyślnie).
Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).
Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska: Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.
Kategoria zastosowania: 55: Inne.
Frakcja uwalniana z procesu do powietrza: 0,985 (ESVOC SpERC 8.3c.v1).
Frakcja uwalniana z procesu do ścieków: 0,01 (ESVOC SpERC 8.3c.v1).
Frakcja uwalniana z procesu do gleby: 0,005 (ESVOC SpERC 8.3c.v1).

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków: Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).
Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: ≥ 2000 m³/dzień (standardowe miasto).
zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia: Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów: Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH: Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.
Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Środowisko naturalne

Dane do scenariusza przyczynkowego nr 2: ERC8c, ERC8f, ERC10a, ERC11a (ESVOC SpERC 8.3c.v1)

Metod oceny : EUSES.

Oszacowanie narażenia:

<u>Przedziałach</u>	<u>PEC</u>	<u>RCR</u>	<u>Uwagi</u>
Woda słodka	0.000205 mg/L	0.0554	
Osad w wodzie słodkiej	0.0179 mg/kg ww	0.0554	
Woda morska	0.0000253 mg/L	0.0684	
Osad w wodzie morskiej	0.00221 mg/kg ww	0.0684	
Gleba	0.00688 mg/kg ww	0.00688	
Oczyszczalnia ścieków	0.0000289 mg/L	0	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne: Szerokie zastosowanie dyspersyjne. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Scenariusze narażenia (8): Zastosowanie przemysłowe dodatków do środków smarnych

1. Scenariusze narażenia (8)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie przemysłowe dodatków do środków smarnych

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU3, SU17

Kategoria procesu (PROC): PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC17, PROC20

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC4 (ESVOC SpERC 4.6a.v1)

Wykaz nazw przyczynkowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu.

PROC7 Napylenie przemysłowe. Techniki rozpylania w powietrzu, tj. dyspersja do powietrza (= atomizacja) przez np. sprężone powietrze, ciśnienie hydrauliczne lub wirowanie, stosowane do płynów i proszków.

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie i ważenie.

PROC8b Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek i rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie.

PROC9 Przenoszenie substancji lub mieszanin do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem).

Specjalnie zaprojektowane linie napełniania równocześnie wychwytyjące emisję oparów i aerozoli oraz minimalizujące wycieki.

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: MODULAST* CLS

PROC13 Obróbka wyrobów poprzez zamaczanie i zalewanie.

PROC17 Stosowanie środków poślizgowych w warunkach wysokoenergetycznych w operacjach obróbki metali. Obejmuje procesy obróbki metali, w których smary są narażone na wysokie temperatury i tarcie, np. procesy walcowania/kształtowania, wiercenia i szlifowania metali itp.

PROC20 Stosowanie płynów funkcjonalnych w małych urządzeniach. Obejmuje napełnianie i opróżnianie systemów zawierających płyny funkcjonalne (w tym przenoszenie za pośrednictwem systemu zamkniętego) np. płyny termoprzewodzące i przewodzące ciśnienie; odbywa się w sposób rutynowy.

Nazwa przyczynkowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC4 Zastosowanie niereaktywnej substancji pomocniczej w obiekcie przemysłowym (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu).

Dalsze informacje:

Obejmuje użycie przygotowanych środków smarnych w układach zamkniętych i otwartych, łącznie z transportem, obsługą maszyn/silników i podobnych urządzeń, ponownym przerobem odrzuconych produktów, konserwacją wyposażenia i utylizacją ścieków/odpadów.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytycznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne: Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu:	Stężenie substancji: maks. 100%. Stan fizyczny: ciecz. Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C
Stosowane ilości:	Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 231500 kg/dzień. Maksymalne roczne zużycie w zakładzie: 4630 ton/rok. Frakcja tonażu UE używanego w danym regionie: 1. Frakcja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 1.
Czas trwania i częstość zastosowania:	Liczba dni emisji: 20 dni/rok. Zastosowanie/uwalnianie ciągłe.
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:	Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: $\geq 18\,000$ m ³ /dzień (domyślnie). Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie). Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska:	Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne. Kategoria zastosowania: 55: Inne. Frakcja uwalniana z procesu do powietrza: 0,00003 (ESVOC SpERC 4.6a.v1). Frakcja uwalniana z procesu do ścieków: 0,000003 (ESVOC SpERC 4.6a.v1). Frakcja uwalniana z procesu do gleby: 0,001 (ESVOC SpERC 4.6a.v1).
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków:	Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka). Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: ≥ 2000 m ³ /dzień (standardowe miasto). zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:	Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:	Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.
Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH:	Rozlana substancja jest natychmiast zbierana. Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Środowisko naturalne

Dane do scenariusza przyczynkowego nr 2: ERC4 (ESVOC SpERC 4.6a.v1)

Metod oceny : EUSES.

Oszacowanie narażenia:

Przedziałach	PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.00364 mg/L	0.983	
Osad w wodzie słodkiej	0.318 mg/kg ww	0.983	

Przedziałach	PEC	RCR	Uwagi
Woda morską	0.000368 mg/L	0.996	
Osad w wodzie morskiej	0.0322 mg/kg ww	0.996	
Gleba	0.238 mg/kg ww	0.238	
Oczyszczalnia ścieków	0.0346 mg/L	0.00346	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne: Zastosowanie/uwalnianie ciągłe. Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 231500 kg/dzień. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES). Dalszy użytkownik może sprawdzić zgodność swej lokalizacji, porównując własne dane z wartościami domyślnymi użytymi do oceny narażenia. Iloraz danej lokalizacji powinien być mniejszy lub równy ilorazowi SpERC. Dodatkowe informacje na temat skalowania i technik kontrolnych można znaleźć w dokumencie dotyczącym SpERC dostępnym pod adresem: <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

$$(M\text{SpERC} * (1 - E\text{er-SpERC} * F\text{release-SpERC})/D\text{FSpERC})/D\text{FSpERC} \geq (M\text{site} * (1 - E\text{er-site}) * F\text{release-site})/D\text{Fsite}$$

- MSpERC = natężenie użycia substancji w SpERC
- Eer-SpERC = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w SpERC
- Frelease-SpERC = początkowa frakcja uwolnienia w SpERC
- DF-SpERC = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z oczyszczalni ścieków do rzeki
- Msite = natężenie użycia substancji w lokalizacji
- Eer-site = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w lokalizacji
- DFsite = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z lokalnej oczyszczalni ścieków do rzeki

Scenariusze narażenia (9): Zastosowanie profesjonalne dodatków do środków smarnych

1. Scenariusze narażenia (9)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie profesjonalne dodatków do środków smarnych

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU22

Kategoria produktu (PC): PC24

Kategoria procesu (PROC): PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC20

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC8a, ERC8d, ERC9b (ESVOC SpERC 9.6b.v1)

Wykaz nazw przyczynkowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu.

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie i ważenie.

PROC8b Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek i rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie.

PROC9 Przenoszenie substancji lub mieszanin do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem).

Specjalnie zaprojektowane linie napełniania równocześnie wychwytyjące emisję oparów i aerozoli oraz minimalizujące wycieki.

PROC10 Nakładanie pędzlem lub wałkiem. Obejmuje stosowanie farb, powłok, zmywaczy, klejów, środków czyszczących na powierzchni przy potencjalnym narażeniu wynikającym z rozlania.

PROC11 Napylenie nieprzemysłowe. Techniki rozpylania w powietrzu, tj. dyspersja do powietrza (= atomizacja) przez np. sprężone powietrze, ciśnienie hydrauliczne lub wirowanie, stosowane do płynów i proszków.

PROC13 Obróbka wyrobów poprzez zamaczanie i zalewanie.

PROC17 Stosowanie środków poślizgowych w warunkach wysokoenergetycznych w operacjach obróbki metali. Obejmuje procesy obróbki metali, w których smary są narażone na wysokie temperatury i tarcie, np. procesy walcowania/kształtowania, wiercenia i szlifowania metali itp.

PROC20 Stosowanie płynów funkcjonalnych w małych urządzeniach. Obejmuje napełnianie i opróżnianie systemów zawierających płyny funkcjonalne (w tym przenoszenie za pośrednictwem systemu zamkniętego) np. płyny termoprzewodzące i przewodzące ciśnienie; odbywa się w sposób rutynowy.

Nazwa przyczynkowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC8a Powszechne zastosowanie niereaktywnej substancji pomocniczej (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu, w pomieszczeniach).

ERC8d Powszechne zastosowanie niereaktywnej substancji pomocniczej (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu, na zewnątrz).

ERC9b Powszechne stosowanie płynu funkcjonalnego (na zewnątrz).

Dalsze informacje:

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: MODULAST* CLS

Obejmuje użycie przygotowanych środków smarnych w układach zamkniętych i otwartych, łącznie z transportem, obsługą silników i podobnych urządzeń, ponownym przerobem odrzuconych produktów, konserwacją wyposażenia i utylizacją zużytego oleju.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytycznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne: Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu: Stężenie substancji: maks. 100%.
Stan fizyczny: ciecz.
Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości: Ilość zużywana na terenie Unii Europejskiej: 430 ton/rok.
Fracja tonażu UE używanego w danym regionie: 0,1.
Fracja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 0,0005.

Czas trwania i częstość zastosowania: Liczba dni emisji: <=365 dni/rok.
Szerokie zastosowanie dyspersyjne.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka: Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: >=18 000 m3/dzień (domyślnie).
Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).
Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska: Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.
Kategoria zastosowania: 55: Inne.
Fracja uwalniana z procesu do powietrza: 0,01 (ESVOC SpERC 9.6b.v1).
Fracja uwalniana z procesu do ścieków: 0,01 (ESVOC SpERC 9.6b.v1).
Fracja uwalniana z procesu do gleby: 0,01 (ESVOC SpERC 9.6b.v1).

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków: Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).
Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m3/dzień (standardowe miasto).
zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia: Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów: Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH: Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.
Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Środowisko naturalne

Dane do scenariusza przyczynkowego nr 2: ERC8a, ERC8d, ERC9b (ESVOC SpERC 9.6b.v1)

Metod oceny : EUSES.

Oszacowanie narażenia:

Przedziałach	PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.000205 mg/L	0.0554	
Osad w wodzie słodkiej	0.0179 mg/kg ww	0.0554	
Woda morska	0.0000253 mg/L	0.0684	
Osad w wodzie morskiej	0.00221 mg/kg ww	0.0684	
Gleba	0.00688 mg/kg ww	0.00688	
Oczyszczalnia ścieków	0.0000295 mg/L	0	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne: Szerokie zastosowanie dyspersyjne. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Scenariusze narażenia (10): Zastosowanie przemysłowe jako plastyfikator

1. Scenariusze narażenia (10)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie przemysłowe jako plastyfikator

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU3

Kategoria procesu (PROC): PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC12, PROC13, PROC14

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC5 (ESVOC SpERC 4.21.v1)

Wykaz nazw przyczynkowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC3 Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC4 Produkcja chemiczna, w której powstaje możliwość narażenia.

PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu.

PROC6 Operacje kalandrowania. Przetwarzanie dużych, odsłoniętych powierzchni w podwyższonej temperaturze, np. kalandrowanie tkanin, gumy lub papieru.

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie i ważenie.

PROC8b Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek i rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie.

PROC9 Przenoszenie substancji lub mieszanin do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem). Specjalnie zaprojektowane linie napełniania równocześnie wychwytyjące emisję oparów i aerozoli oraz minimalizujące wycieki.

PROC12 Zastosowanie środków porotwórczych w wytwarzaniu pian.

PROC13 Obróbka wyrobów poprzez zamaczanie i zalewanie.

PROC14 Tabletkowanie, prasowanie, wyciskanie, grudkowanie, granulowanie. Obejmuje obróbkę mieszaniny i/lub substancji do określonego kształtu w celu dalszego zastosowania.

Nazwa przyczynkowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC5 Zastosowanie w obiekcie przemysłowym prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu.

Dalsze informacje:

Przetwarzanie przygotowanych polimerów, łącznie z transportem materiałów, przenoszeniem dodatków (np. pigmenty, środki stabilizujące, wypełniacze, plastyfikatory itd.), prasowaniem, utwardzaniem i formowaniem, ponownym przerobem materiałów, przechowywaniem i powiązania z tym konserwacją.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytycznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne: Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu: Stężenie substancji: maks. 100%.
Stan fizyczny: ciecz.
Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości: Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 14917 kg/dzień.
Maksymalne roczne zużycie w zakładzie: 4475 ton/rok.
Frakcja tonażu UE używanego w danym regionie: 1.
Frakcja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 1.

Czas trwania i częstość zastosowania: Liczba dni emisji: 300 dni/rok.
Zastosowanie/uwalnianie ciągłe.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka: Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: >=18 000 m3/dzień (domyślnie).
Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).
Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska: Kategoria przemysłowa: 5/0: Wykorzystanie osobiste/domowe.
Kategoria zastosowania: 55: Inne.
Frakcja uwalniana z procesu do powietrza: 0,002 (ESVOC SRC 4.21.v1).
Frakcja uwalniana z procesu do ścieków: 0,00003 (ESVOC SpERC 4.21.v1).
Frakcja uwalniana z procesu do gleby: 0,0001 (ESVOC SpERC 4.21.v1).

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: MODULAST* CLS

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków: Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).
Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m3/dzień (standardowe miasto).
zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia: Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów: Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH: Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.
Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Środowisko naturalne

Dane do scenariusza przyczynkowego nr 2: ERC5 (ESVOC SpERC 4.21.v1)

Metod oceny : EUSES.

Oszacowanie narażenia:

Przedziałach	PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.000202 mg/L	0.0546	
Osad w wodzie słodkiej	0.0176 mg/kg ww	0.0546	
Woda morska	0.000025 mg/L	0.0676	
Osad w wodzie morskiej	0.00218 mg/kg ww	0.0676	
Gleba	0.988 mg/kg ww	0.988	
Oczyszczalnia ścieków	0 mg/L	0	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne: Zastosowanie/uwalnianie ciągle. Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 14917 kg/dzień. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES). Dalszy użytkownik może sprawdzić zgodność swej lokalizacji, porównując własne dane z wartościami domyślnymi użytymi do oceny narażenia. Iloraz danej lokalizacji powinien być mniejszy lub równy ilorazowi SpERC. Dodatkowe informacje na temat skalowania i technik kontrolnych można znaleźć w dokumencie dotyczącym SpERC dostępnym pod adresem: <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

$$(M\text{SpERC} * (1 - E\text{er-SpERC} * F\text{release-SpERC})/D\text{FSpERC})/D\text{FSpERC} >= (M\text{site} * (1 - E\text{er-site}) * F\text{release-site})/D\text{Fsite}$$

- MSpERC = natężenie użycia substancji w SpERC
- Eer-SpERC = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w SpERC
- Frelease-SpERC = początkowa frakcja uwolnienia w SpERC
- DF-SpERC = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z oczyszczalni ścieków do rzeki
- Msite = natężenie użycia substancji w lokalizacji
- Eer-site = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w lokalizacji
- DFsite = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z lokalnej oczyszczalni ścieków do rzeki

Scenariusze narażenia (11): Zastosowanie profesjonalne i konsumenckie jako plastyfikator

1. Scenariusze narażenia (11)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie profesjonalne i konsumenckie jako plastyfikator

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU21, SU22

Kategoria produktu (PC): PC32

Kategoria procesu (PROC): PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC20

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC8c, ERC8f, ERC10a, ERC11a (ESVOC SpERC 8.21b.v1)

Kategoria wyrobów (AC): AC5, AC10, AC13

Wykaz nazw przyczynkowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: MODULAST* CLS

sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu.

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie i ważenie.

PROC8b Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek i rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie.

PROC9 Przenoszenie substancji lub mieszanin do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem).

Specjalnie zaprojektowane linie napełniania równocześnie wychwytyjące emisję oparów i aerozoli oraz minimalizujące wycieki.

PROC10 Nakładanie pędzlem lub wałkiem. Obejmuje stosowanie farb, powłok, zmywaczy, klejów, środków czyszczących na powierzchni przy potencjalnym narażeniu wynikającym z rozlania.

PROC11 Napylenie nieprzemysłowe. Techniki rozpylania w powietrzu, tj. dyspersja do powietrza (= atomizacja) przez np. sprężone powietrze, ciśnienie hydrauliczne lub wirowanie, stosowane do płynów i proszków.

PROC13 Obróbka wyrobów poprzez zamaczanie i zalewanie.

PROC17 Stosowanie środków poślizgowych w warunkach wysokoenergetycznych w operacjach obróbki metali. Obejmuje procesy obróbki metali, w których smary są narażone na wysokie temperatury i tarcie, np. procesy walcowania/kształtowania, wiercenia i szlifowania metali itp.

PROC20 Stosowanie płynów funkcjonalnych w małych urządzeniach. Obejmuje napełnianie i opróżnianie systemów zawierających płyny funkcjonalne (w tym przenoszenie za pośrednictwem systemu zamkniętego) np. płyny termoprzewodzące i przewodzące ciśnienie; odbywa się w sposób rutynowy.

Nazwa przyczynowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC8c Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (w pomieszczeniach).

ERC8f Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (na zewnątrz).

ERC10a Powszechne zastosowanie wyrobów o niskim stopniu uwalniania (na zewnątrz).

ERC11a Powszechne zastosowanie wyrobów o niskim stopniu uwalniania (w pomieszczeniach).

Dalsze informacje:

Przetwarzanie przygotowanych polimerów, łącznie z transportem materiałów, prasowaniem i formowaniem, ponownym przerobem materiałów i powiązaną z tym konserwacją.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytycznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne: Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu: Stężenie substancji: maks. 100%.
Stan fizyczny: ciecz.
Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości: Ilość zużywana na terenie Unii Europejskiej: 1210 ton/rok.
Frakcja tonażu UE używanego w danym regionie: 0,1.
Frakcja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 0,0005.

Czas trwania i częstość zastosowania: Liczba dni emisji: <=365 dni/rok.
Szerokie zastosowanie dyspersyjne.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka: Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: >=18 000 m³/dzień (domyślnie).
Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).
Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska: Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.
Kategoria zastosowania: 55: Inne.
Frakcja uwalniana z procesu do powietrza: 0,98 (ESVOC SpERC 8.21b.v1).
Frakcja uwalniana z procesu do ścieków: 0,01 (ESVOC SpERC 8.21b.v1).
Frakcja uwalniana z procesu do gleby: 0,01 (ESVOC SpERC 8.21b.v1).

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków: Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).
Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m³/dzień (standardowe miasto).
zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia: Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów: Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: MODULAST* CLS

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH: Rozlana substancja jest natychmiast zbierana. Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Środowisko naturalne

Dane do scenariusza przyczynkowego nr 2: ERC8c, ERC8f, ERC10a, ERC11a (ESVOC SpERC 8.21b.v1)

Metod oceny : EUSES.

Oszacowanie narażenia:

Przedziałach	PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.00021 mg/L	0.0568	
Osad w wodzie słodkiej	0.0184 mg/kg ww	0.0568	
Woda morska	0.0000258 mg/L	0.0698	
Osad w wodzie morskiej	0.00226 mg/kg ww	0.0698	
Gleba	0.00723 mg/kg ww	0.00723	
Oczyszczalnia ścieków	0.0000822 mg/L	0	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne: Szerokie zastosowanie dyspersyjne. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Scenariusze narażenia (12): Zastosowanie profesjonalne i konsumenckie jako nośnik artykułów chemii rolnej

1. Scenariusze narażenia (12)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie profesjonalne i konsumenckie jako nośnik artykułów chemii rolnej

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU21, SU22

Kategoria produktu (PC): PC8, PC27

Kategoria procesu (PROC): PROC4, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC11, PROC13

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC8d (ECPA SpERC 8d.2.v1)

Wykaz nazw przyczynkowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC4 Produkcja chemiczna, w której powstaje możliwość narażenia.

PROC7 Napylenie przemysłowe. Techniki rozpylania w powietrzu, tj. dyspersja do powietrza (= atomizacja) przez np. sprężone powietrze, ciśnienie hydrauliczne lub wirowanie, stosowane do płynów i proszków.

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie i ważenie.

PROC8b Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek i rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie.

PROC11 Napylenie nieprzemysłowe. Techniki rozpylania w powietrzu, tj. dyspersja do powietrza (= atomizacja) przez np. sprężone powietrze, ciśnienie hydrauliczne lub wirowanie, stosowane do płynów i proszków.

PROC13 Obróbka wyrobów poprzez zamaczanie i zalewanie.

Nazwa przyczynkowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC8d Powszechnie zastosowanie niereaktywnej substancji pomocniczej (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu, na zewnątrz).

Dalsze informacje:

Obejmuje użycie substancji na zewnątrz budynków jako dodatków do przygotowania produktów zabezpieczających instalacje przemysłowe przez użytkowników konsumenckich i profesjonalnych.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytocznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne:

Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: MODULAST* CLS

Charakterystyka produktu:	Stężenie substancji: maks. 100%. Stan fizyczny: ciecz. Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C
Stosowane ilości:	Ilość zużywana na terenie Unii Europejskiej: 550 ton/rok. Frakcja tonażu UE używanego w danym regionie: 0,1. Frakcja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 0,002.
Czas trwania i częstość zastosowania:	Liczba dni emisji: <=365 dni/rok. Szerokie zastosowanie dyspersyjne.
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:	Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: >=18 000 m3/dzień (domyślnie). Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie). Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska:	Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne. Kategoria zastosowania: 55: Inne. Frakcja uwalniana z procesu do powietrza: 0,1 (EPCA SpERC 8d.2.v1). Frakcja uwalniana z procesu do ścieków: 0 (EPCA SpERC 8d.2.v1). Frakcja uwalniana z procesu do gleby: 0,9 (EPCA SpERC 8d.2.v1).
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków:	Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka). Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m3/dzień (standardowe miasto). zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:	Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:	Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.
Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH:	Rozlana substancja jest natychmiast zbierana. Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Środowisko naturalne

Dane do scenariusza przyczynkowego nr 2: ERC8d (EPCA SpERC 8d.2.v1)

Metod oceny : EUSES.

Oszacowanie narażenia:

Przedziałach	PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.000202 mg/L	0.0546	
Osad w wodzie słodkiej	0.0176 mg/kg ww	0.0546	
Woda morska	0.000025 mg/L	0.0676	
Osad w wodzie morskiej	0.00218 mg/kg ww	0.0676	
Gleba	0.00671 mg/kg ww	0.00671	
Oczyszczalnia ścieków	0 mg/L	0	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne: Szerokie zastosowanie dyspersyjne. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Scenariusze narażenia (13): Zastosowanie profesjonalne w laboratoriach

1. Scenariusze narażenia (13)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie profesjonalne w laboratoriach

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU22

Kategoria procesu (PROC): PROC15

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC8a, ERC9a (ESVOC SpERC 8.17.v1)

Wykaz nazw przyczynkowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC15 Stosowanie, jako odczynniki laboratoryjne. Zastosowanie substancji w małej skali laboratoryjnej (poniżej lub 1 l lub 1 kg w miejscu

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: MODULAST* CLS

pracy).

Nazwa przyczynkowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC8a Powszechne zastosowanie niereaktywnej substancji pomocniczej (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu, w pomieszczeniach).

ERC9a Powszechne stosowanie gazu funkcjonalnego (w pomieszczeniach).

Dalsze informacje:

Użycie niewielkich ilości w otoczeniu laboratoryjnym, łącznie z transportem materiałów i myciem wyposażenia.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytycznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne: Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu: Stężenie substancji: maks. 100%.
Stan fizyczny: ciecz.
Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości: Ilość zużywana na terenie Unii Europejskiej: 120 ton/rok.
Frakcja tonażu UE używanego w danym regionie: 0,1.
Frakcja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 0,0005.

Czas trwania i częstość zastosowania: Liczba dni emisji: <=365 dni/rok.
Szerokie zastosowanie dyspersyjne.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka: Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: >=18 000 m³/dzień (domyślnie).
Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).
Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska: Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.
Kategoria zastosowania: 55: Inne.
Frakcja uwalniana z procesu do powietrza: 0,5 (ESVOC SpERC 8.17.v1).
Frakcja uwalniana z procesu do ścieków: 0,5 (ESVOC SpERC 8.17.v1).
Frakcja uwalniana z procesu do gleby: 0 (ESVOC SpERC 8.17.v1).

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków: Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).
Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m³/dzień (standardowe miasto).
zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia: Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów: Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH: Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.
Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Środowisko naturalne

Dane do scenariusza przyczynkowego nr 2: ERC8a, ERC9a (ESVOC SpERC 8.17.v1)

Metod oceny : EUSES.

Oszacowanie narażenia:

Przedziałach	PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.000243 mg/L	0.0658	
Osad w wodzie słodkiej	0.0212 mg/kg ww	0.0658	
Woda morska	0.0000291 mg/L	0.0788	
Osad w wodzie morskiej	0.00254 mg/kg ww	0.0788	
Gleba	0.00945 mg/kg ww	0.00945	
Oczyszczalnia ścieków	0.000415 mg/L	0	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: MODULAST* CLS

na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne: Szerokie zastosowanie dyspersyjne. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Scenariusze narażenia (14): Zastosowanie konsumenckie w kosmetykach i produktach do higieny osobistej

1. Scenariusze narażenia (14)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie konsumenckie w kosmetykach i produktach do higieny osobistej

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU21

Kategoria produktu (PC): PC39

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC8a, ERC8c (COLIPA SpERC 8a.1.a.v1)

Nazwa przyczynkowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC8a Powszechne zastosowanie niereaktywnej substancji pomocniczej (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu, w pomieszczeniach).

ERC8c Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (w pomieszczeniach).

Dalsze informacje:

Obejmuje użycie substancji w produktach kosmetycznych (np. kosmetyki do pielęgnacji włosów, jamy ustnej, ciała i dezodoranty) dla użytkowników końcowych.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytocznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia konsumentów

Ogólne: Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu: Stężenie substancji: maks. 100%.
Stan fizyczny: ciecz.
Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości: Ilość zużywana na terenie Unii Europejskiej: 305 ton/rok.
Frakcja tonażu UE używanego w danym regionie: 0,1.
Frakcja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 0,00075.

Czas trwania i częstość zastosowania: Liczba dni emisji: <=365 dni/rok.
Szerokie zastosowanie dyspersyjne.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka: Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: >=18 000 m3/dzień (domyślnie).
Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).
Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska: Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.
Kategoria zastosowania: 55: Inne.
Frakcja uwalniana z procesu do powietrza: 0 (COLIPA SpERC 8a.1.a.v1).
Frakcja uwalniana z procesu do ścieków: 1 (COLIPA SpERC 8a.1.a.v1).
Frakcja uwalniana z procesu do gleby: 0 (COLIPA SpERC 8a.1.a.v1).

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków: Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).
Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m3/dzień (standardowe miasto).
zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia: Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów: Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH: Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.
Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Środowisko naturalne

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: MODULAST* CLS

Dane do scenariusza przyczynkowego nr 2: ERC8a, ERC8c (COLIPA SpERC 8a.1.a.v1)

Metod oceny : EUSES.

Oszacowanie narażenia:

Przedziałach	PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.000512 mg/L	0.138	
Osad w wodzie słodkiej	0.0447 mg/kg ww	0.138	
Woda morska	0.000337 mg/L	0.909	
Osad w wodzie morskiej	0.0294 mg/kg ww	0.909	
Gleba	0.0274 mg/kg ww	0.0274	
Oczyszczalnia ścieków	0.00312 mg/L	0.000312	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne: Szerokie zastosowanie dyspersyjne. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Scenariusze narażenia (15): Dystrybucja i przechowywanie

1. Scenariusze narażenia (15)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Dystrybucja i przechowywanie

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU10

Kategoria procesu (PROC): PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC15

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC2 (ESVOC SpERC 1.1b.v1)

Wykaz nazw przyczynkowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC1 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w procesie zamkniętym bez prawdopodobieństwa narażenia lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC2 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętych procesach ciągłych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC3 Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC4 Produkcja chemiczna, w której powstaje możliwość narażenia.

PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu.

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie i ważenie.

PROC8b Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek i rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie.

PROC9 Przenoszenie substancji lub mieszanin do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem).

Specjalnie zaprojektowane linie napełniania równocześnie wychwytyjące emisję oparów i aerozoli oraz minimalizujące wycieki.

PROC15 Stosowanie, jako odczynniki laboratoryjne. Zastosowanie substancji w małej skali laboratoryjnej (poniżej lub 1 l lub 1 kg w miejscu pracy).

Nazwa przyczynkowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC2 Formułacja w mieszaninę.

Dalsze informacje:

Ładunek (w tym statki morskie/barki, pojazdy drogowe/szynowe i kontenery do przewozu półproduktów luzem) i przepakowanie substancji (w tym puszki i niewielkie opakowania), łącznie z jej dystrybucją.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytocznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne:

Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: MODULAST* CLS

Charakterystyka produktu:	Stężenie substancji: maks. 100%. Stan fizyczny: ciecz. Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C
Stosowane ilości:	Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 666667 kg/dzień. Maksymalne roczne zużycie w zakładzie: 200000 ton/rok. Frakcja tonażu UE używanego w danym regionie: 1. Frakcja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 1.
Czas trwania i częstość zastosowania:	Liczba dni emisji: 300 dni/rok. Zastosowanie/uwalnianie ciągłe.
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:	Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: >=18 000 m3/dzień (domyślnie). Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie). Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska:	Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne. Kategoria zastosowania: 55: Inne. Frakcja uwalniana z procesu do powietrza: 0,0001 (ESVOC SpERC 1.1b.v1). Frakcja uwalniana z procesu do ścieków: 0,000001 (ESVOC SpERC 1.1b.v1). Frakcja uwalniana z procesu do gleby: 0,00001 (ESVOC SpERC 1.1b.v1).
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków:	Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka). Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m3/dzień (standardowe miasto). zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:	Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:	Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.
Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH:	Rozlana substancja jest natychmiast zbierana. Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Środowisko naturalne

Dane do scenariusza przyczynkowego nr 2: ERC2 (ESVOC SpERC 1.1b.v1)

Metod oceny : EUSES.

Oszacowanie narażenia:

Przedziałach	PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.00362 mg/L	0.978	
Osad w wodzie słodkiej	0.316 mg/kg ww	0.978	
Woda morska	0.000367 mg/L	0.991	
Osad w wodzie morskiej	0.032 mg/kg ww	0.991	
Gleba	0.281 mg/kg ww	0.281	
Oczyszczalnia ścieków	0.0344 mg/L	0.00344	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: MODULAST* CLS

Środowisko naturalne: Zastosowanie/uwalnianie ciągłe. Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 666667 kg/dzień. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES). Dalszy użytkownik może sprawdzić zgodność swej lokalizacji, porównując własne dane z wartościami domyślnymi użytymi do oceny narażenia. Iloraz danej lokalizacji powinien być mniejszy lub równy ilorazowi SpERC. Dodatkowe informacje na temat skalowania i technik kontrolnych można znaleźć w dokumencie dotyczącym SpERC dostępnym pod adresem: <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

$$(M_{SpERC} * (1 - E_{er-SpERC} * F_{release-SpERC}) / DF_{SpERC}) / DF_{SpERC} \geq (M_{site} * (1 - E_{er-site} * F_{release-site}) / DF_{site})$$

- M_{SpERC} = natężenie użycia substancji w SpERC
 - E_{er-SpERC} = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w SpERC
 - F_{release-SpERC} = początkowa frakcja uwolnienia w SpERC
 - DF-SpERC = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z oczyszczalni ścieków do rzeki
 - M_{site} = natężenie użycia substancji w lokalizacji
 - E_{er-site} = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w lokalizacji
 - DF_{site} = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z lokalnej oczyszczalni ścieków do rzeki
-